

TROQUELADO

Para que se logren trazados prolijos y eficaces se debe lograr vencer la rigidez de la cartulina, fundamentalmente por medio de una delaminación controlada de sus distintas capas. La zona delaminada permite que se forme un "bucle" interior y un "estiramiento de la cara exterior. Para lograr un buen trabajo se recomiendan las siguientes:

Reglas prácticas

- a) espesor del material base para el trazado (pertenax, make ready)
- o debe ser entre igual a levemente mayor que el espesor del material a troquelar.
- b) ancho del canal para el trazado
- o debe ser aproximadamente igual a 3 veces el espesor del material a troquelar.
 - o si es demasiado ancho los dobleces no siguen la línea del trazado.
 - o si es demasiado angosto se quiebra la cupertina.
- c) penetración de la cuchilla del trazado dentro del espesor de la base
- o debe ser entre el 10 y el 25 % del espesor de la cartulina

- o si es mayor quiebra el dorso
 - o si es menor quiebra la cupertina
- d) ancho de la cuchilla de trazado
- o espesores de cartulina menores a 0.30 mm.
>> ancho de cuchilla = 0.50 mm.
 - o espesores de cartulina entre 0.30 y 0.60 mm.
>> ancho de cuchilla = 0.70 mm.
 - o espesores de cartulina mayores a 0.60 mm.
>> ancho de cuchilla = 1.05 mm.
 - o con anchos menores a los indicados quiebra la cupertina.
 - o con anchos mayores a los indicados quiebra el dorso o se rompe la base para el trazado.
- e) humedad de la cartulina
- o la humedad ideal para el troquelado de la cartulina es la que corresponde a la de equilibrio con humedad relativa del ambiente, sin embargo no se deberían observar inconvenientes si se ubica entre el 7 y el 10 %.
 - o si es mayor, el trazado no se mantendrá en el tiempo.
 - o si es menor, quiebra la cupertina

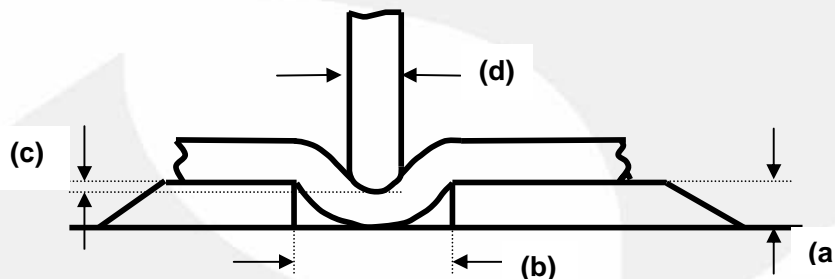


Tabla orientativa de la aplicación de las reglas prácticas

espesor de la cartulina	material base (a)	ancho del canal (b)		penetración de la cuchilla (c)	ancho de la cuchilla (d)
		sentido de fibra	contra fibra		
mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
0.300	0.300	0.90	1.00	0.060	0.70
0.330	0.350	1.00	1.10	0.065	0.70
0.360	0.350	1.05	1.15	0.070	0.70
0.380	0.400	1.15	1.25	0.075	0.70
0.410	0.400	1.25	1.35	0.080	0.70
0.430	0.450	1.30	1.40	0.085	0.70
0.470	0.500	1.40	1.55	0.090	0.70
0.480	0.500	1.45	1.60	0.095	0.70
0.500	0.500	1.50	1.65	0.100	0.70
0.525	0.550	1.60	1.75	0.105	0.70
0.572	0.600	1.75	1.90	0.115	0.70
0.620	0.650	1.90	2.10	0.120	1.05
0.680	0.700	2.05	2.25	0.135	1.05

Las reglas prácticas están basadas en nuestra experiencia y se informan solo a título de orientación.



PAPELERA DEL SUR – División cartulinas de Interpack S.A.

Rutas 33 y 76 – B8160WAC Tornquist – Argentina - +54 291 4940087/494119

iso 9002