



16 de Agosto de 2010

LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE CARTULINAS ESTUCADAS

## Duplex

GRAMAJE g/m <sup>2</sup>	ESPESOR μm	RIGIDEZ (Taber 15°)	
		Longitudinal	Transversal
230	290	64	32
260	340	95	45
290	385	132	63
320	430	181	82
350	475	237	108
370	510	280	127
400	550	350	161
450	630	491	234

## Triplex

GRAMAJE g/m <sup>2</sup>	ESPESOR μm	RIGIDEZ (Taber 15°)	
		Longitudinal	Transversal
260	310	91	41
290	345	126	57
320	395	172	82
350	430	231	110

ABSORCIÓN DE AGUA EN CUPERTINA (Cobb 60): 20 - 80 g/m<sup>2</sup>

HUMEDAD: 8.0%

TOLERANCIAS:

Gramaje: ± 5%    Espesor: ± 5%    Rigidez: - 15%    Humedad: ± 1.5%

TOLERANCIA DE CORTE:    Bobinas    ancho: - 1, + 2 mm  
   Hojas    ancho y largo: - 1, + 2 mm

PLAZO DE ENTREGA: La cartulina se produce por ciclos de producción. Por lo tanto, de haber mercadería disponible, los pedidos serán entregados en la fecha solicitada, caso contrario, se despachará luego de cumplida la fabricación de la calidad y gramaje de acuerdo al mencionado ciclo.

VIGENCIA: La vigencia de estas especificaciones es por un año a partir de la fecha de emisión. Las mismas pueden ser cambiadas en este lapso notificándose fehacientemente.

ISO 9001:2008